

CAM 복합 노출 방수공법 시공계획서

(특허 제 10-1212288호)

시 공 순 서		시 공 방 법
하 지 처 리	바 탕 면 점 검	<p>① 건조도 : 바탕면이 충분히 건조되지 않으면 접착 불량이나 방수층 부풀림의 원인이 되므로 바탕면 건조 상태를 확인한다.</p> <p>② 평활함 : 방수 바탕면에 이물질 및 요철이 있으면 균일한 방수층 확보가 어렵다.</p> <p>③ 루프 드레인 주위 : 루프 드레인 위치, 높낮이 등을 점검한다.</p> <p>④ 기타 주요 점검 사항 : 출입구 모서리, parapet주변, 관통 배관 주위, 콘크리트 이음 부분.</p>
	시공시의 기후조건	<p>방수공사 전,후의 기후에 따라서 방수층의 품질이 결정되므로 다음과 같은 조건에서는 작업을 일시 중단한다.</p> <p>① 눈이나 비가 올 때 작업을 일시 중단 (방수층의 접착불량)</p> <p>② 바탕면에 습윤이 많이 생겨 있을 때 (부풀림의 원인)</p> <p>③ 시공직전에 눈, 비가 예상될 경우</p> <p>④ 저온이나 강풍 시(-5°C 이하에서는 작업금지)</p>
MTEX 페이스트 도 포		<p>① MTEX + 분말침투제 SS-100(1.8:1)을 혼합한 후 솔 또는 로라 등을 이용하여 0.4kg/㎡의 양으로 균일하게 도포한다.</p> <p>② 도포 순서는 모서리 면과 치켜 올림 부위를 먼저 도포하고 흘러내린 잉여 페이스트는 바닥면에 골고루 도포한다.</p> <p>③ 도포된 분말침투제 페이스트가 손에 묻어나지 않을 정도로 충분히 건조되면 AQUA-COAT-CA100 도포작업에 들어간다.</p>

<p style="text-align: center;">AQUA-COAT-CA100 1차 도포</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① 롤러로 AQUA-COAT-CA100을 균일하게 도포한다. ② AQUA-COAT-CA100의 1차 도포 작업 시 과다하게 도포하면 건조과정에서 상부표면의 급속피막 형성에 의한 직사광선 노출 부위의 방수층 부풀음 현상(Air Pocket)이 발생할 수 있으므로, 1차 도포 작업은 최대한 균일하게 도포하는 것이 방수층 안정성 확보에 유리하다.
<p style="text-align: center;">AQUA-COAT-CA100 2차 도포</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① 고무헤라로 AQUA-COAT-CA100을 균일하게 도포한다. ② 도포면의 상태, 조건, 작업 여건에 따라 도막의 두께를 변경할 수 있다.
<p style="text-align: center;">CAM 복합 노출 방수시트 시공</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① AQUA-COAT-CA100가 충분히 양생된 것을 확인한 후 방수시트 시공을 실시한다. ② 시트와 시트의 겹치는 부위는 길이방향(side lap)100mm이상, 폭 방향(end lap)은 150mm이상으로 상호 접촉시켜 충분히 다짐한다.(이음 부위는 토치로 열을 가하여 쇠희손 등으로 윗면을 눌러 완전 접합시킨다.) ③ 수평바닥과 수직면이 만나는 코너 부위는 바닥의 시트를 수직 벽 쪽으로 200mm이상 올려붙이고 수직면에서 내려오는 시트는 수평바닥에 200mm이상 내려서 붙인다. ④ 시트와 AQUA-COAT-CA100사이에 Air Pocket이 생기지 않도록 주의하여 시공한다. ⑤ 수직벽면 시공 시 윗부분까지 시트를 붙이지 않을 때는 최소 300mm 높이에서 수평방향으로 연장선을 따라 특수 실리콘 실리콘 혹은 금속 고정바로 마감할 수 있다.